



Serienteile

Remog Serienteile GmbH

Maschinenliste

Maschinenklassen

- 1. Bearbeitungszentren horizontal**
- 2. Bearbeitungszentren vertikal**
- 3. CNC-Drehmaschinen Futter**
- 4. CNC-Drehmaschinen Stange**
- 5. Sägen**
- 6. Schleifmaschinen**
- 7. Härteanlagen**
- 8. Messmaschinen und Prüfmittel**
- 9. Tieflochbohrmaschinen**
- 10. sonstige Maschinen**

1. Bearbeitungszentren horizontal

Inv. Nr.	Hersteller	Typ	Beschreibung
019	Heller	MC 16	technische Daten siehe Datenblatt
036	Hüller Hille	NBH 110	technische Daten siehe Datenblatt
037	Hüller Hille	NBH 110	technische Daten siehe Datenblatt
040	Heller	MC 16	technische Daten siehe Datenblatt

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inv.Nr.	019		Klasse	Bearbeitungszentrum horizontal
Typ	Heller MC 16		Hersteller Hersteller-Nr. Schaltplan-Nr.	Heller
Baujahr	1998			31-43514
Leistung	48 kW			
Steuerung	Sinumerik 840 D			
Arbeitsbereich	Aufspannfläche	:	400 x 500 mm	
	max. Aufbau-D	:	D.720 x 800 mm Höhe	
	Tischbelastung	:	500 kg	
	Paletten-/Pendelbetr.	:	ja	
X - Achse	Fahrweg	:	630 mm	
	max. Vorschub	:	40000 mm/min	
	Vorschubabstufung	:	1 mm/min	
	Eilgang	:	40000 mm/min	
	max. Vorschubkraft	:	10600 N	
Y - Achse	Fahrweg	:	630 mm	
	max. Vorschub	:	40000 mm/min	
	Vorschubabstufung	:	1 mm/min	
	Eilgang	:	40000 mm/min	
	max. Vorschubkraft	:	19000 N	
Z - Achse	Fahrweg	:	630 mm	
	max. Vorschub	:	40000 mm/min	
	Vorschubabstufung	:	1 mm/min	
	Eilgang	:	40000 mm/min	
	max. Vorschubkraft	:	10600 N	
4. Achse	Ausführung	:		
Rundtisch	Ausführung	:	NC-Rundtisch	
	Teilung	:	360000 x 0,001°	
	Eilgang	:	40 1/min	
	Vorschub	:	max. 40 1/min	
Arbeitsspindel	Drehzahlbereich	:	45 - 16000 U/min	
	Antriebsleistung	:	ED S1=100% 20 kW, ED S6=40% 30 kW,	
	max. Drehmoment	:	ED S1=100% 48 Nm, ED S6=40% 72 Nm	
	Spindel-D.	:	80 mm	
	Werkzeugaufnahme	:	SK 40 ,DIN 69871	
Werkzeuge	Werkzeugplätze	:	80	
	max. Werkzeug-D.	:	72 mm alle Plätze belegt D.150 mm bzw. Brückenwerkzeug max. 227 mm	
	max. Werkzeug-Länge	:	320 mm	
	max. Werkzeuggewicht	:	12 kg	
Wechselzeiten	Werkzeugwechsel	:	bis 3 kg 1,2 sec., bis 12 kg 2,4 sec.	
	Span-zu-Span-Zeit	:	bis 3 kg 4 sec., bis 12 kg 5,2 sec.	
	Palettenwechsel	:	7 sec.	
Zubehör				

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inv.Nr.	036		Klasse	Bearbeitungszentrum horizontal
Typ	Hüller Hille NBH 110		Hersteller	Hüller Hille
Baujahr	1998		Hersteller-Nr.	15651
Leistung	63 kW		Schaltplan-Nr.	
Steuerung	Siemens 840 D			
Arbeitsbereich	Aufspannfläche	: 400 x 500 mm		
	max. Aufbau-D	:		
	max. Aufbauhöhe	: 880 mm		
	Transportlast	: 600 kg		
	Paletten-/Pendelbetr.	: Palettenbetrieb		
X - Achse	Fahrweg	: 630 mm		
	max. Vorschub	:		
	Vorschubabstufung	:		
	Eilgang	: 75000 mm/min		
	max. Vorschubkraft	:		
Y - Achse	Fahrweg	: 630 mm		
	max. Vorschub	:		
	Vorschubabstufung	:		
	Eilgang	: 75000 mm/min		
	max. Vorschubkraft	:		
Z - Achse	Fahrweg	: 600 mm		
	max. Vorschub	:		
	Vorschubabstufung	:		
	Eilgang	: 75000 mm/min		
	max. Vorschubkraft	: 7000 N / 40% ED		
4. Achse	Ausführung	:		
Rundtisch	Ausführung	: NC - Rundtisch		
	Teilung	: 0,001 Grad		
	Eilgang	: 40 U/min		
	Teilgenauigkeit	: .+/- 0,001°		
Arbeitsspindel	Drehzahlbereich	: 16000 U/min max.		
	Antriebsleistung	: 20 kW		
	max. Drehmoment	: 191 Nm		
	Spindel-D.	:		
	Werkzeugaufnahme	: SK 40		
Werkzeuge	Werkzeugplätze	: 36 + 130 (Turm)		
	max. Werkzeug-D.	:		
	max. Werkzeug-Länge	:		
	max. Werkzeuggewicht	:		
Wechselzeiten	Werkzeugwechsel	: Scheibe		
	Span-zu-Span-Zeit	: 6 sec.		
	Palettenwechsel	: 6 sec.		
Zubehör				

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inv.Nr.	037		Klasse	Bearbeitungszentrum horizontal
Typ	Hüller Hille NBH 110		Hersteller	Hüller Hille
Baujahr	1999		Hersteller-Nr.	15642
Leistung	63 kW		Schaltplan-Nr.	
Steuerung	Siemens 840 D			
Arbeitsbereich	Aufspannfläche	: 400 x 500 mm		
	max. Aufbau-D	:		
	max. Aufbauhöhe	: 880 mm		
	Transportlast	: 600 kg		
	Paletten-/Pendelbetr.	: Palettenbetrieb		
X - Achse	Fahrweg	: 630 mm		
	max. Vorschub	:		
	Vorschubabstufung	:		
	Eilgang	: 75000 mm/min		
	max. Vorschubkraft	:		
Y - Achse	Fahrweg	: 630 mm		
	max. Vorschub	:		
	Vorschubabstufung	:		
	Eilgang	: 75000 mm/min		
	max. Vorschubkraft	:		
Z - Achse	Fahrweg	: 600 mm		
	max. Vorschub	:		
	Vorschubabstufung	:		
	Eilgang	: 75000 mm/min		
	max. Vorschubkraft	: 7000 N / 40% ED		
4. Achse	Ausführung	:		
Rundtisch	Ausführung	: NC - Rundtisch		
	Teilung	: 0,001 Grad		
	Eilgang	: 40 U/min		
	Teilgenauigkeit	: .+/- 0,001°		
Arbeitsspindel	Drehzahlbereich	: 16000 U/min max.		
	Antriebsleistung	: 20 kW		
	max. Drehmoment	: 191 Nm		
	Spindel-D.	:		
	Werkzeugaufnahme	: SK 40		
Werkzeuge	Werkzeugplätze	: 36 + 130 (Turm)		
	max. Werkzeug-D.	:		
	max. Werkzeug-Länge	:		
	max. Werkzeuggewicht	:		
Wechselzeiten	Werkzeugwechsel	: Scheibe		
	Span-zu-Span-Zeit	: 6 sec.		
	Palettenwechsel	: 6 sec.		
Zubehör				

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inv.Nr.	040		Klasse	Bearbeitungszentrum horizontal
Typ	Heller MC 16		Hersteller Hersteller-Nr. Schaltplan-Nr.	Heller
Baujahr	1998			31-44069
Leistung	48 kW			
Steuerung	Sinumerik 840 D			
Arbeitsbereich	Aufspannfläche	:	400 x 500 mm	
	max. Aufbau-D	:	D.720 x 800 mm Höhe	
	Tischbelastung	:	500 kg	
	Paletten-/Pendelbetr.	:	ja	
X - Achse	Fahrweg	:	630 mm	
	max. Vorschub	:	40000 mm/min	
	Vorschubabstufung	:	1 mm/min	
	Eilgang	:	40000 mm/min	
	max. Vorschubkraft	:	10600 N	
Y - Achse	Fahrweg	:	630 mm	
	max. Vorschub	:	40000 mm/min	
	Vorschubabstufung	:	1 mm/min	
	Eilgang	:	40000 mm/min	
	max. Vorschubkraft	:	19000 N	
Z - Achse	Fahrweg	:	630 mm	
	max. Vorschub	:	40000 mm/min	
	Vorschubabstufung	:	1 mm/min	
	Eilgang	:	40000 mm/min	
	max. Vorschubkraft	:	10600 N	
4. Achse	Ausführung	:		
Rundtisch	Ausführung	:	NC-Rundtisch	
	Teilung	:	360000 x 0,001°	
	Eilgang	:	40 1/min	
	Vorschub	:	max. 40 1/min	
Arbeitsspindel	Drehzahlbereich	:	45 - 16000 U/min	
	Antriebsleistung	:	ED S1=100% 20 kw, ED S6=40% 30 kW,	
	max. Drehmoment	:	ED S1=100% 48 Nm, ED S6=40% 72 Nm	
	Spindel-D.	:	80 mm	
	Werkzeugaufnahme	:	SK 40 ,DIN 69871	
Werkzeuge	Werkzeugplätze	:	80	
	max. Werkzeug-D.	:	72 mm alle Plätze belegt D.150 mm bzw. Brückenwerkzeug max. 227 mm	
	max. Werkzeug-Länge	:	320 mm	
	max. Werkzeuggewicht	:	12 kg	
Wechselzeiten	Werkzeugwechsel	:	bis 3 kg 1,2 sec., bis 12 kg 2,4 sec.	
	Span-zu-Span-Zeit	:	bis 3 kg 4 sec., bis 12 kg 5,2 sec.	
	Palettenwechsel	:	7 sec.	
Zubehör				

2. Bearbeitungszentren vertikal

Inv. Nr.	Hersteller	Typ	Beschreibung
060	STAMA	MC 325 S	technische Daten siehe Datenblatt

Inv.Nr.	060	Klasse	Bearbeitungszentrum vertikal
Typ	MC 325 S	Hersteller	STAMA
Baujahr	1997	Hersteller-Nr.	KMM 325 1165
Leistung	28 kVA	Schaltplan-Nr.	325 1165-402
Steuerung	Siemens		
Arbeitsbereich	Aufspannfläche	: 550 x 330	
	Transportlast	: 600 kg	
	Paletten-/Pendelbetr.	: Pendelbetrieb möglich	
X - Achse	Fahrweg	: 500 mm	
	max. Vorschub	: 10000 mm/min	
	Vorschubabstufung	: -	
	Eilgang	: 40000 mm/min	
	max. Vorschubkraft	: 4000 N	
Y - Achse	Fahrweg	: 300 mm	
	max. Vorschub	: 10000 mm/min	
	Vorschubabstufung	: -	
	Eilgang	: 45000 mm/min	
	max. Vorschubkraft	: 4000 N	
Z - Achse	Fahrweg	: 350 mm	
	max. Vorschub	: 10000 mm/min	
	Vorschubabstufung	: -	
	Eilgang	: 45000 mm/min	
	max. Vorschubkraft	: 4500 N	
4. Achse	Ausführung	: -	
Arbeitsspindel	Drehzahlbereich	: 36 - 12000 U/min	
	Antriebsleistung	: 18,5 kW	
	max. Drehmoment	: 60 Nm 100%ED	
	Spindel-D.	: 65 mm	
	Werkzeugaufnahme	: DIN 69871 SK 40	
Werkzeuge	Werkzeugplätze	: 36	
	max. Werkzeug-D.	: 100 mm	
	max. Werkzeug-Länge	: 220 mm	
	max. Werkzeuggewicht	:	
Wechselzeiten	Werkzeugwechsel	: 4 sec	
Zubehör			

3. CNC-Drehmaschinen Futter

Inv. Nr.	Hersteller	Typ	Beschreibung
003	Index	V 200	technische Daten siehe Datenblatt
005	Index	V 200	technische Daten siehe Datenblatt
006	Index	V 200	technische Daten siehe Datenblatt
021	Index	Index ABC	technische Daten siehe Datenblatt
022	Index	G 200	technische Daten siehe Datenblatt
023	Index	G 200	technische Daten siehe Datenblatt
025	Index	G 200	technische Daten siehe Datenblatt
038	Hessapp	DVH 450 DUO	technische Daten siehe Datenblatt
055	Mazak	Multiplex 620	technische Daten siehe Datenblatt
056	Mazak	Multiplex 610	technische Daten siehe Datenblatt
057	Traub	TNC 65	technische Daten siehe Datenblatt
058	Mazak	Quickturn 6 G	technische Daten siehe Datenblatt

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inv.Nr.	003	Klasse	NC-Drehmaschine	
Typ	Index V 200	Hersteller Hersteller-Nr.	Index	
Baujahr	1994		100048	
Leistung	29 kW			
Steuerung	Siemens 840 C			
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:	260 mm	
	ü. Bettschlitten	:	260 mm	
	ü. Planschlitten	:		
	Drehlänge m. Spitze	:		
	Drehlänge o. Spitze	:		
	Spanndurchmesser	:	175 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	13 kW	
	Drehzahlbereich	:	7500 U/min max.	
	Abstufung	:		
	Eilgang längs	:		
	Eilgang plan	:		
Wkzg Schlitten	Weg (Z-A längs)	:	200 mm	
	Weg (X-A plan)	:	520 mm	
	Kraft (Z-A längs)	:	5000 N	
	Kraft (Z-A plan)	:	5000 N	
Werkzeuge	Magazin	:	nein	
	Werkzeugplätze	:	5	
	angetriebene Werkz.	:	nein	
Spannmittel	Futterbetätigung	:	manuell/automatisch	
	Spindelaufnahme	:		
	Standardfutter	:		
	Alternativen	:	Spannzange	
Zubehör:				
Option:	Palettenumlaufsystem			

*** REMOG ***		Serienteile SW		Maschinenkatalog		7. August 2003	
Inv.Nr.		005		Klasse		NC-Drehmaschine	
Typ Baujahr Leistung Steuerung	Index V 200		Hersteller Hersteller-Nr.		Index		
	1994				100049		
	29 kW						
	Siemens 840 C						
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett		:		260 mm		
	ü. Bettschlitten		:		260 mm		
	ü. Planschlitten		:				
	Drehlänge m. Spitze		:				
	Drehlänge o. Spitze		:				
	Spanndurchmesser		:		200 mm		
Arbeitsspindel	Antriebsleistung		:		13 kW		
	Drehzahlbereich		:		7500 U/min max.		
	Abstufung		:				
	Eilgang längs		:				
	Eilgang plan		:				
Wkzg Schlitten	Weg (Z-A längs)		:		200 mm		
	Weg (X-A plan)		:		520 mm		
	Kraft (Z-A längs)		:		5000 N		
	Kraft (Z-A plan)		:		5000 N		
Werkzeuge	Magazin		:		nein		
	Werkzeugplätze		:		5		
	angetriebene Werkz.		:		nein		
Spannmittel	Futterbetätigung		:		manuell/automatisch		
	Spindelaufnahme		:				
	Standardfutter		:				
	Alternativen		:		Spannzange		
Zubehör: Option:		Palettenumlaufsystem					

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inv.Nr.	006	Klasse	NC-Drehmaschine	
Typ	Index V 200	Hersteller Hersteller-Nr.	Index	
Baujahr	1998		100392	
Leistung	29 kW			
Steuerung	Siemens 840 C			
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:	260 mm	
	ü. Bettschlitten	:	260 mm	
	ü. Planschlitten	:		
	Drehlänge m. Spitze	:		
	Drehlänge o. Spitze	:		
	Spanndurchmesser	:	175 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	13 kW	
	Drehzahlbereich	:	7500 U/min max.	
	Abstufung	:		
	Eilgang längs	:		
	Eilgang plan	:		
Wkzg Schlitten	Weg (Z-A längs)	:	200 mm	
	Weg (X-A plan)	:	520 mm	
	Kraft (Z-A längs)	:	5000 N	
	Kraft (Z-A plan)	:	5000 N	
Werkzeuge	Magazin	:	nein	
	Werkzeugplätze	:	5	
	angetriebene Werkz.	:	nein	
Spannmittel	Futterbetätigung	:	manuell/automatisch	
	Spindelaufnahme	:		
	Standardfutter	:		
	Alternativen	:	Spannzange	
Zubehör:				
Option:	Palettenumlaufsystem			

*** REMOG ***		Serienteile SW		Maschinenkatalog		7. August 2003	
Inv.Nr.		021		Klasse		NC-Drehmaschine	
Typ Baujahr Leistung Steuerung	Index ABC		Hersteller Hersteller-Nr.		Index		
	1996				400462		
	21 kW						
	Siemens 840 C						
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:					
	ü. Längsschlitten	:					
	ü. Planschlitten	:					
	Drehlänge m. Spitze	:					
	Drehlänge o. Spitze	:					
	Spanndurchmesser	:	160 mm				
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	13 kW				
	Drehzahlbereich	:	7500 U/min max				
	Abstufung	:					
	Eilgang längs	:					
	Eilgang plan	:					
Wkzg Schlitten			Rev. 1		Rev. 2		
	Weg (Z-A längs)	:	280 mm		280 mm		
	Weg (X-A plan)	:	90 mm		90 mm		
	Kraft (Z-A längs)	:	5500 N		5500 N		
	Kraft (Z-A plan)	:	5500 N		5500 N		
Werkzeuge	Magazin	:	nein				
	Werkzeugplätze	:	8		8		
	angetriebene Werkz.	:	8		0		
Spannmittel	Futterbetätigung	:	manuell/automatisch				
	Spindelaufnahme	:					
	Standardfutter	:					
	Alternativen	:					
Zubehör:							
Option:	Zu-/Abführsystem						

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inventar-Nr.	022	Klasse	NC-Drehmaschine	
Typ	Index G 200	Hersteller Hersteller-Nr.	Index	
Baujahr	1998		510725	
Leistung	28 kW			
Steuerung	Siemens 410 C			
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:		
	ü. Längsschlitten	:		
	ü. Planschlitten	:		
	Drehlänge m. Spitze	:		
	Drehlänge o. Spitze	:		
	Spindeldurchlaß	:	200 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	20 kW	
	Drehzahlbereich	:	7500 U/min max.	
	Abstufung	:		
	Eilgang längs	:		
	Eilgang plan	:		
Gegenspindel	Antriebsleistung	:		
Werkzeugschlitten			Rev. 1	Rev. 2
	Weg (Z-A längs)	:	400 mm	400 mm
	Weg (X-A plan)	:	120 mm	105 mm
	Kraft (Z-A längs)	:	5000 N	5000 N
	Kraft (X-A plan)	:	5000 N	5000 N
Werkzeuge	Magazin	:	nein	
	Werkzeugplätze	:	14	14
	angetriebene Werkzeuge	:	14	14
Spannmittel	Futterbetätigung	:	manuell/autom.	
	Spindelaufnahme	:		
	Standardfutter	:	D.175 mm	
	Alternativen	:		
Zubehör				
Option:	Ab-/Zuführsystem			

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inventar-Nr.	023	Klasse	NC-Drehmaschine	
Typ	Index G 200	Hersteller Hersteller-Nr.	Index	
Baujahr	1996		510401	
Leistung	43 kW			
Steuerung	Siemens 840 C			
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:		
	ü. Längsschlitten	:		
	ü. Planschlitten	:		
	Drehlänge m. Spitze	:		
	Drehlänge o. Spitze	:		
	Spindeldurchlaß	:	200 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	20 kW	
	Drehzahlbereich	:	7500 U/min max.	
	Abstufung	:		
	Eilgang längs	:		
	Eilgang plan	:		
Gegenspindel	Antriebsleistung	:		
Werkzeugschlitten			Rev. 1	Rev. 2
	Weg (Z-A längs)	:	400 mm	400 mm
	Weg (X-A plan)	:	120 mm	105 mm
	Kraft (Z-A längs)	:	5000 N	5000 N
	Kraft (X-A plan)	:	5000 N	5000 N
Werkzeuge	Magazin	:	nein	
	Werkzeugplätze	:	14	14
	angetriebene Werkzeuge	:	14	14
Spannmittel	Futterbetätigung	:	manuell/autom.	
	Spindelaufnahme	:		
	Standardfutter	:	D.175 mm	
	Alternativen	:		
Zubehör	Synchronspindel			
	max. Spanndurchmesser	:	42 mm	
	Einspanntiefe	:	38 mm	
	Drehzahl	:	4500 U/min max.	
Option:	Ab-/Zuführsystem			

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	12. August 2003
Inventar-Nr.	025	Klasse	NC-Drehmaschine	
Typ	Index G 200	Hersteller Hersteller-Nr.	Index	
Baujahr	1998		510780	
Leistung	28 kW			
Steuerung	Siemens 840 C			
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:		
	ü. Längsschlitten	:		
	ü. Planschlitten	:		
	Drehlänge m. Spitze	:		
	Drehlänge o. Spitze	:		
	Spanndurchmesser	:	200 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	20 kW	
	Drehzahlbereich	:	7500 U/min max.	
	Abstufung	:		
	Eilgang längs	:		
	Eilgang plan	:		
Gegenspindel	Antriebsleistung	:		
Werkzeugschlitten			Rev. 1	Rev. 2
	Weg (Z-A längs)	:	400 mm	400 mm
	Weg (X-A plan)	:	120 mm	105 mm
	Kraft (Z-A längs)	:	5000 N	5000 N
	Kraft (X-A plan)	:	5500 N	5000 N
	Kraft (X-A plan)	:	5500 N	5000 N
Werkzeuge	Magazin	:	nein	
	Werkzeugplätze	:	14	14
	angetriebene Werkzeuge	:	14	14
	Eilgang	:	20000 mm/min	
Spannmittel	Futterbetätigung	:	manuell/autom.	
	Spindelaufnahme	:		
	Standardfutter	:	D.175 mm	
	Alternativen	:		
Zubehör				
Option:	Zu-/Abfuhrsystem			

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	11. August 2003
Inv. Nr.	038	Klasse	NC-Drehmaschine	
Typ	DVH 150 DUO	Hersteller	Hüller Hille (Hessap)	
Baujahr	1999	Hersteller-Nr.	83348	
Leistung	45 kW			
Steuerung	Siemens 840 D			
Drehabmessungen	max. Durchmesser	:	160 mm	
	Schwing-D.	:	max. 200 mm	
	ü. Planschlitten	:		
	Drehlänge m. Spitze	:		
	Drehlänge o. Spitze	:		
	Spanndurchmesser	:		
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	10 kW	
	Drehzahlbereich	:	7500 U/min max.	
	Abstufung	:	stufenlos	
	Eilgang längs	:	60000 mm/min	
	Eilgang plan	:	60000 mm/min	
Werkzeugschlitten	Weg (Z-A längs)	:	200 mm	
	Weg (X-A plan)	:	160 mm	
	Vorschub	:	30000 mm/min	
Werkzeuge	Magazin	:	nein	
	Werkzeugplätze	:	2 x 8	
	angetriebene Werkz.	:	nein	
Spannmittel	Futterbetätigung	:		
	Spindelaufnahme	:		
	Standardfutter	:	225 mm	
	Alternativen	:		
Zubehör				
Option	autom. Zuführsystem			

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inv.Nr.	055		Klasse	NC-Drehzentrum
Typ	Multiplex 620		Hersteller Hersteller-Nr.	Mazak
Baujahr	1990			88565
Leistung	66,1 kW			
Steuerung	Mazatrol CAM T32-6			
Futterbetrieb	Standardfutter	:	3-Backen-Kraftfutter	
	Futter-D	:	200 mm	
	Schwingkreis-D	:	390 mm	
	max. Dreh-D	:	210 mm	
	max. Drehlänge 1. K.	:	180 mm	
	Abstand Kopf zu Kopf	:	1180 mm	
	Spindelbohrung	:	61 mm	
	max. Spanndruck	:	40 bar	
	Futterbetätigung	:	Fußpedal	
	max. Drehl.m 2.Köpfen	:	580 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	15 kW (2 Arbeitsspindeln)	
	Drehzahlbereich	:	35 - 3600 U/min	
	Abstufung	:	stufenlos	
	Spindelaufnahme	:	JIS A2-6"	
Stangenbetrieb	Ausführung	:	Stangenlader	
	max. Stangen-D	:	50 mm	
Werkzeuge	Magzinausführung	:	Revolver/Kopf	
	Anz. Werkzeuge	:	12	
	Werkzeugschaft	:	25 x 25 x 150 mm	
	max. Bohrstangen-D	:	40 mm	
	max. Bohrer-D	:	14 mm	
	max. Schaftfräser-D	:	16 mm	
	max. Gewbohrer-D	:	M12 x 1,75 mm	
angetriebene Werkzeuge	Anzahl Werkz.	:	12/Revolver	
	Antriebsleistung	:	2,2 kW	
	Drehzahlbereich	:	175 - 1500 U/min	
	max. Werkzeugschaft	:	16 mm	
Wkzg-Schlitten	Weg längs(Z-A) 1. K	:	430 mm	
	Weg längs(Z-A) 2. K	:	485 mm	
	Weg plan (X-A) 1.2. K	:	210 mm	
	max. Vorschub längs	:	5000 mm/min	
	max. Vorschub plan	:	5000 mm/min	
	Eilgang längs	:	24000 mm/min	
	Eilgang plan	:	24000 mm/min	
3. Achse	Ausführung	:	Spindelachse	
	Teilung	:	0,001 Grad	
	Eilgang	:	100 U/min	
	max. Drehmoment	:	290 Nm	
Zubehör	FMB-Stangenmagazin Werkzeugmeßfühler			

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	8. August 2003
Inv.Nr.	056	Klasse	NC-Futterdrehmaschine (2 Spindeln)	
Typ	Multiplex 610	Hersteller	Mazak	
Baujahr	1990	Hersteller-Nr.	81918	
Leistung	62 kW			
Steuerung	Mazatrol CAM T32-6			
Futterbetrieb	Standardfutter	:	3-Backen-Kraftfutter	
	Futter-D	:	200 mm	
	Schwingkreis-D	:	350 mm	
	max. Dreh-D	:	160 mm	
	max. Drehlänge 1. K.	:	180 mm	
	Abstand Kopf zu Kopf	:	1030 mm	
	Spindelbohrung	:	52 mm	
	max. Spanndruck	:	45 bar	
	Futterbetätigung	:	Fußpedal	
	max. Drehl.m 2.Köpfen	:	400 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	7,5 kW	
	Drehzahlbereich	:	25 - 6000 U/min	
	Abstufung	:	stufenlos	
	Spindelaufnahme	:	JIS A2-5"	
Stangenbetrieb	Ausführung	:	PROFImat System L	
	max. Stangen-D	:	42 mm	
Werkzeuge	Magzinausführung	:	Revolver/Kopf	
	Anz. Werkzeuge	:	12	
	Werkzeugschaft	:	20x20x125	
	max. Bohrstangen-D	:	32 mm	
	max. Bohrer-D	:	12 mm	
	max. Schaftfräser-D	:	13 mm	
	max. Gewbohrer-D	:	M10 x 1,5 mm	
angetriebene Werkzeuge	Anzahl Werkz.	:	12/Revolver	
	Antriebsleistung	:	2,2 kW	
	Drehzahlbereich	:	125 - 2500 U/min	
	max. Werkzeugschaft	:	16 mm	
Wkzg-Schlitten	Weg längs(Z-A) 1. K	:	365 mm	
	Weg längs(Z-A) 2. K	:	420 mm	
	Weg plan (X-A) 1.2. K	:	200 mm	
	max. Vorschub längs	:	5000 mm/min	
	max. Vorschub plan	:	5000 mm/min	
	Eilgang längs	:	24000 mm/min	
	Eilgang plan	:	12000 mm/min	
3. Achse	Ausführung	:	Spindelachse	
	Teilung	:	0,001 Grad	
	Eilgang	:	100 U/min	
	max. Drehmoment	:	290 Nm	
Zubehör	Stangenautomat			
	Werkzeugmeßfühler			
	Spannfutter-Druckluftgebläse			
	Späneförderer			

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inv.Nr.	057	Klasse	NC-Drehmaschine	
Typ	TNC 65 DGY	Hersteller Hersteller-Nr.	Traub	
Baujahr	1995		257	
Leistung	18,5 kW			
Steuerung	TX 8 D			
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:	180 mm	
	ü. Längsschlitten	:	180 mm	
	ü. Planschlitten	:	180 mm	
	Drehlänge m. Spitze	:	300 mm	
	Drehlänge o. Spitze	:	160 mm	
	Spindeldurchlaß	:	65 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	18,5 kW	
	Drehzahlbereich	:	4000 U/min	
	Abstufung	:		
	Eilgang längs	:	3000 mm/min	
	Eilgang plan	:	15000 mm/min	
Wkzng Schlitten	Weg (Z-A längs)	:		
	Weg (X-A plan)	:		
	Kraft (Z-A längs)	:		
	Kraft (Z-A plan)	:		
Werkzeuge innen	Magazin	:	2 Revolver	
	Werkzeugplätze	:	je 10	
	angetriebene Werkz.	:	je 10	
außen	Magazin	:		
	Werkzeugplätze	:		
	angetriebene Werkz.	:		
Spannmittel	Futterbetätigung	:	hydraulisch	
	Spindelaufnahme	:	A 6	
	Standardfutter	:	Röhm KFD-HS 175/3	
	Alternativen	:		
Zubehör:	Stangenmagazin	:	nein	
	Gegenspindel	:	ja	
	Späneförderer	:	ja	

Inventar-Nr.	058	Klasse	NC-Drehmaschine
---------------------	------------	---------------	------------------------

Typ	Mazak Quickturn 6 G	Hersteller	Index
Baujahr	20001	Hersteller-Nr.	152606
Leistung	16 kW		
Steuerung	Mazatrol		

Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:	
	ü. Längsschlitten	:	
	ü. Planschlitten	:	
	Drehlänge m. Spitze	:	
	Drehlänge o. Spitze	:	
	Spanndurchmesser	:	95 mm

Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	5,5 kW
	Drehzahlbereich	:	35-7000 U/min
	Abstufung	:	
	Eilgang längs	:	
	Eilgang plan	:	
Gegenspindel	Antriebsleistung	:	

Werkzeugschlitten	Weg (Z-A längs)	:	240 mm
	Weg (X-A plan)	:	300 mm
	Kraft (Z-A längs)	:	
	Kraft (X-A plan)	:	

Werkzeuge	Magazin	:	nein
	Werkzeugplätze	:	6
	angetriebene Werkzeuge	:	nein

Spannmittel	Futterbetätigung	:	manuell/autom.
	Spindelaufnahme	:	
	Standardfutter	:	
	Alternativen	:	

Zubehör	
Option:	Ab-/Zuführsystem

4. CNC-Drehmaschinen Stange

Inv. Nr.	Hersteller	Typ	Beschreibung
011	Traub	TNS 26	technische Daten siehe Datenblatt
012	Traub	TNS 30/42	technische Daten siehe Datenblatt
024	Index	ABC Speedline	technische Daten siehe Datenblatt
041	Mazak	Multiplex 620	technische Daten siehe Datenblatt
061	Mazak	Multiplex 620	technische Daten siehe Datenblatt

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inventar-Nr.	011	Klasse	NC-Drehmaschine	
Typ	TNS 26 DGY	Hersteller Hersteller-Nr.	Traub	
Baujahr	1990		105	
Leistung	35			
Steuerung	Taub TNS			
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:	-	
	ü. Längsschlitten	:	-	
	ü. Planschlitten	:	-	
	Drehlänge m. Spitze	:	270 mm	
	Drehlänge o. Spitze	:	270 mm	
	Spindeldurchlaß	:	26 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	7,5 kW/11kW (100%/50% ED)	
	Drehzahlbereich	:	0 - 7000 u/min	
	Abstufung	:	stufenlos	
	Eilgang längs	:	15000 mm/min	
	Eilgang plan	:	12000 mm/min	
Gegenspindel	Antriebsleistung	:	3,7 kW/5,5 kW (100%/50% ED)	
Werkzeugschlitten	Weg (Z-A längs)	:	270 mm	
	Weg (X-A plan)	:	80 mm	
	Kraft (Z-A längs)	:	5000 N	
	Kraft (X-A plan)	:	3000 N	
Werkzeuge	Magazin	:	Revolver	
	Werkzeugplätze	:	24 (2 Werkzeugrevolver)	
	angetriebene Werkzeuge	:	24	
Spannmittel	Futterbetätigung	:	Fußbetätigung	
	Spindelaufnahme	:	26 mm	
	Standardfutter	:	Spannzange	
	Alternativen	:	-	
Zubehör				
Stangenmagazin				

*** REMOG ***		Serienteile SW		Maschinenkatalog		7. August 2003	
Inv.Nr.		012		Klasse		NC-Drehmaschine	
Typ Baujahr Leistung Steuerung	TNS 30/42 D		Hersteller Hersteller-Nr.		Traub		
	1986				320		
	34 kW						
	Traub TX-8-D						
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:	390 mm	Drehdurchmesser	140 mm		
	ü. Längsschlitten	:	-				
	ü. Planschlitten	:	-				
	Drehlänge m. Spitze	:	220 mm				
	Drehlänge o. Spitze	:	-				
	Spindeldurchlaß	:	SpindelØ (max. Stangendurchlaß 42 Ø)				
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	16 KW				
	Drehzahlbereich	:	max. 5600 U/min				
	Abstufung	:	-				
	Eilgang längs	:	16000 mm/min				
	Eilgang plan	:	15000 mm/min				
Wkzg Schlitten	Weg (Z-A längs)	:	220 mm				
	Weg (X-A plan)	:	140 mm				
	Kraft (Z-A längs)	:	6000 N				
	Kraft (Z-A plan)	:	4500 N				
Werkzeuge	Magazin	:	Revolver (Stck.)				
	Werkzeugplätze	:	12 (24)				
	angetriebene Werkz.	:	-				
Spannmittel	Futterbetätigung	:	-				
	Spindelaufnahme	:	Zylindrisch, Ø 110				
	Standardfutter	:	Ø 140				
	Alternativen	:	Spannzeuge				
Zubehör:							
Stangennachschubsystem Hydrobar							

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	12. August 2003
Inventar-Nr.	024	Klasse	NC-Drehmaschine	
Typ	Index ABC Speedline	Hersteller Hersteller-Nr.	Index	
Baujahr	1991		400536	
Leistung	21 kW			
Steuerung	Siemens 840 C			
Drehabmessungen	Schwingkreis ü. Bett	:		
	ü. Längsschlitten	:		
	ü. Planschlitten	:		
	Drehlänge m. Spitze	:		
	Drehlänge o. Spitze	:		
	Spanndurchmesser	:	160 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	13 kW	
	Drehzahlbereich	:	7500 U/min max.	
	Abstufung	:		
	Eilgang längs	:		
	Eilgang plan	:		
Gegenspindel	Antriebsleistung	:		
Werkzeugschlitten			Rev. 1	Rev. 2
	Weg (Z-A längs)	:	280 mm	280 mm
	Weg (X-A plan)	:	90 mm	90 mm
	Kraft (Z-A längs)	:	5500 N	5500 N
	Kraft (X-A plan)	:	5500 N	5500 N
Werkzeuge	Magazin	:	nein	
	Werkzeugplätze	:	8	8
	angetriebene Werkzeuge	:	8	0
Spannmittel	Futterbetätigung	:	manuell/autom.	
	Spindelaufnahme	:		
	Standardfutter	:		
	Alternativen	:		
Zubehör				
Option:	Zu-/Abführsystem			

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	8. August 2003
Inv.Nr.	041	Klasse	NC-Drehzentrum	
Typ	Multiplex 620	Hersteller Hersteller-Nr.	Mazak	
Baujahr	1991		88556	
Leistung	66,1 kW			
Steuerung	Mazatrol CAM T32-6			
Futterbetrieb	Standardfutter	:	3-Backen-Kraftfutter	
	Futter-D	:	200 mm	
	Schwingkreis-D	:	390 mm	
	max. Dreh-D	:	210 mm	
	max. Drehlänge 1. K.	:	180 mm	
	Abstand Kopf zu Kopf	:	1180 mm	
	Spindelbohrung	:	61 mm	
	max. Spanndruck	:	40 bar	
	Futterbetätigung	:	Fußpedal	
	max. Drehl.m 2.Köpfen	:	580 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	15 kW (2 Arbeitsspindeln)	
	Drehzahlbereich	:	35 - 3600 U/min	
	Abstufung	:	stufenlos	
	Spindelaufnahme	:	JIS A2-6"	
Stangenbetrieb	Ausführung	:	Stangenlader	
	max. Stangen-D	:	50 mm	
Werkzeuge	Magzinausführung	:	Revolver/Kopf	
	Anz. Werkzeuge	:	12	
	Werkzeugschaft	:	25 x 25 x 150 mm	
	max. Bohrstangen-D	:	40 mm	
	max. Bohrer-D	:	14 mm	
	max. Schaftfräser-D	:	16 mm	
	max. Gewbohrer-D	:	M12 x 1,75 mm	
angetriebene Werkzeuge	Anzahl Werkz.	:	12/Revolver	
	Antriebsleistung	:	2,2 kW	
	Drehzahlbereich	:	175 - 1500 U/min	
	max. Werkzeugschaft	:	16 mm	
Wkzg-Schlitten	Weg längs(Z-A) 1. K	:	430 mm	
	Weg längs(Z-A) 2. K	:	485 mm	
	Weg plan (X-A) 1.2. K	:	210 mm	
	max. Vorschub längs	:	5000 mm/min	
	max. Vorschub plan	:	5000 mm/min	
	Eilgang längs	:	24000 mm/min	
	Eilgang plan	:	24000 mm/min	
3. Achse	Ausführung	:	Spindelachse	
	Teilung	:	0,001 Grad	
	Eilgang	:	100 U/min	
	max. Drehmoment	:	290 Nm	
Zubehör	FMB-Stangenmagazin Werkzeugmeßfühler			

*** REMOG ***		Serienteile SW	Maschinenkatalog	7. August 2003
Inv.Nr.	061	Klasse	NC-Drehzentrum	
Typ	Multiplex 620	Hersteller Hersteller-Nr.	Mazak	
Baujahr	1991		94322	
Leistung	66,1 kW			
Steuerung	Mazatrol CAM T32-6			
Futterbetrieb	Standardfutter	:	3-Backen-Kraftfutter	
	Futter-D	:	200 mm	
	Schwingkreis-D	:	390 mm	
	max. Dreh-D	:	210 mm	
	max. Drehlänge 1. K.	:	180 mm	
	Abstand Kopf zu Kopf	:	1180 mm	
	Spindelbohrung	:	61 mm	
	max. Spanndruck	:	40 bar	
	Futterbetätigung	:	Fußpedal	
	max. Drehl.m 2.Köpfen	:	580 mm	
Arbeitsspindel	Antriebsleistung	:	15 kW (2 Arbeitsspindeln)	
	Drehzahlbereich	:	35 - 3600 U/min	
	Abstufung	:	stufenlos	
	Spindelaufnahme	:	JIS A2-6"	
Stangenbetrieb	Ausführung	:	Stangenlader	
	max. Stangen-D	:	50 mm	
Werkzeuge	Magzinausführung	:	Revolver/Kopf	
	Anz. Werkzeuge	:	12	
	Werkzeugschaft	:	25 x 25 x 150 mm	
	max. Bohrstangen-D	:	40 mm	
	max. Bohrer-D	:	14 mm	
	max. Schaftfräser-D	:	16 mm	
	max. Gewbohrer-D	:	M12 x 1,75 mm	
angetriebene Werkzeuge	Anzahl Werkz.	:	12/Revolver	
	Antriebsleistung	:	2,2 kW	
	Drehzahlbereich	:	175 - 1500 U/min	
	max. Werkzeugschaft	:	16 mm	
Wkzg-Schlitten	Weg längs(Z-A) 1. K	:	430 mm	
	Weg längs(Z-A) 2. K	:	485 mm	
	Weg plan (X-A) 1.2. K	:	210 mm	
	max. Vorschub längs	:	5000 mm/min	
	max. Vorschub plan	:	5000 mm/min	
	Eilgang längs	:	24000 mm/min	
	Eilgang plan	:	24000 mm/min	
3. Achse	Ausführung	:	Spindelachse	
	Teilung	:	0,001 Grad	
	Eilgang	:	100 U/min	
	max. Drehmoment	:	290 Nm	
Zubehör	FMB-Stangenmagazin Werkzeugmeßfühler			

5. Sägen

Inv. Nr.	Hersteller	Typ	Beschreibung
026	Behringer	HBP 303 A	Säge
069	Behringer	HBP 340 A	Bandsäge D.50-400 mm

6. Schleifmaschinen

Inv. Nr.	Hersteller	Typ	Beschreibung
004	Jung C 8	C 8	Schleifmaschine D max = 4 - 50 mm Schleiflänge = 80 mm
008	König und Bauer	Multimat	Schleifmaschine D max = 4 - 50 mm Schleiflänge = 80 mm
032	König und Bauer	Multimat 200	Spitzenlos-Schleifmaschine D max = 50 mm
034	Mikrosa	SASL 3	Spitzenlos-Schleifmaschine D max = 50 mm Länge max = 250 mm
039	Jung	C 8	Schleifmaschine D max = 4-50 mm Schleiflänge = 80 mm
043	König und Bauer	Multimat 300	Schleifmaschine D max = 50 mm

7. Härtemaschinen

Inv. Nr.	Hersteller	Typ	Beschreibung
015	EFD	HGL 1000E	Härtemaschine vertikal-Achse: 1000 mm, Rundtisch m. 4 Aufnahmestationen, 60 kW/300 kHz
047	GH-Induction		Horizontal-Wellenhärtmaschine Wellen-Ø = 12mm - 40 mm 50 kW / 100-200 kHz; max. Wellen- länge: 400 mm(autom.), 500mm (man.)
054	GH-Induction		Vertikal-Härtemaschine Vertikalachse: 400 mm, Rundteiltisch m. 3 Stationen, 75 kW / 100-180 kHz

8. Messmaschinen und Prüfmittel

Inv. Nr.	Hersteller	Typ	Beschreibung
002	Zeiss	3D-ECLIPSE-775	Koordinatenmeßmaschine 700x700x500 mm
014	Reichert	Super Rockwell BRIRO VAK2	Härteprüfgerät
020	Dorenst	HSV 20 SHIMADZU	Härteprüfgerät HV 0,2 -20
062	Mahr Perthen	S5P + PRK	Rauhtiefenmeßgerät
063	Mahr Perthen		Konturograph PC-Auswertung
064		Remog FMS 1000	Formprüfgerät

9. Tieflochbohrmaschinen

Inv. Nr.	Hersteller	Typ	Beschreibung
013	TBT	M02-4-320	Tieflochbohrmaschine
016	TBT	M02-4-320	Tieflochbohrmaschine

10. Sonstige Maschinen

Inv. Nr.	Hersteller	Typ	Beschreibung
007	Arthur Klink	RLSZ 6.3 x10001320	Räummaschine 2 Spindeln 63 kN Zugkraft
010	Zippel	REMA K1 100 UL	Waschmaschine
027	Weingarten	N 63	Presse 63 Tonnen
035	Wera	RM60 CNC	Profilator Zylinderdurchlass 36 mm Kolbenhub 20 mm
048	Zippel	REMA K1 100 BA4	Waschmaschine
240	Nagel	HHM 100/2.2	Honmaschine (Handbedienung)